

KULLANMA TALİMATI: R1 DİLATASYON (GENLEŞME) BANDI

Genleşme bandı nedir?

Çinko oluklarda genleşmeyi sağlayan çinko/neopren/çinko malzemeden üretilmiş orjinal aksesuarlardır.

Levha ve rulo olmak üzere 3 tip genleşme bandı vardır.



Levha Ebat: 26 x 30 cm



Rulo Genişlik: 20 cm veya 39 cm

Ne için kullanılır?

Isı farklarından dolayı, metal genleşme - gerilmelerini azaltmak, asma dere- gizli dere yapı formunu ve ömrünü korumak için kullanılır.

Nasıl kullanılır?

Standartlara uygun lehim yöntemi ile eğimi koruyarak, dere yatağına uygun hazırlanmış 2 çinko oluk parçası birleştirilir. Maksimum 9 metrede bir kullanılmalıdır.



Neopren ara yüz görünmüyor.
Estetik açıdan uygun.

DOĞRU UYGULAMA

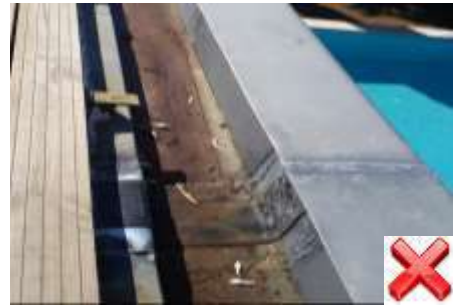


Neopren ara yüz görünüyor.
Estetik açıdan uygun değil.

YANLIŞ UYGULAMA



Gizli dere sistemden bağımsız çalışıyor.



Hatalı konstrüksiyon genleşmeye izin vermiyor.

(Daha fazla bilgi için lütfen VMZINC teknik destek ekibi ile irtibata geçiniz.)

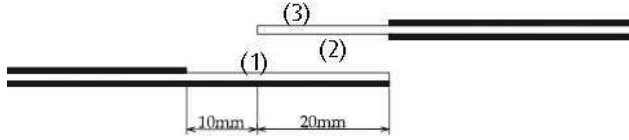
Lehim nedir?

VMZINC titanyum çinko kaplama sistemleri klips, bini veya kenet yöntemi ile birleştirilir. Bu yöntemin uygulanmadığı; gizli dere, oluk ve diğer (detayına göre harpuşta, baca dibi, denizlik, mahya vb.) imalatlarda ise lehim yapılmalıdır. Lehim alaşımı kurşun (% 60) ve kalay (% 40) olmalıdır.

Ne için kullanılır?

Lehim uygulaması, iki çinko parçayı birbirine kaynatır, doğru teknik ile çinko malzeme ömrüne eş zamanlı dayanıma sahiptir. Farklı bağlayıcı ve birleştirici kimyasal ürünler (mastik yapıştırıcı, silikon,vb.) önerilmemektedir. Çünkü çatı ömrü için çok kısa zaman içerisinde (maksimum 2 yıl) bozulup, tekrar bakım gerektirecektir.

Nasıl kullanılır?



Patinalı malzemenin yukarıda gösterilen minimum birleşim noktaları lehim aparatı ile temizlenerek doğal yüzeye ulaşılır.



1

Lehim aparatı küçük sprel ile kolayca çalıştırılır.



2

Yukarıda gösterilen minimum birleşim noktalarına sıcak lehimin kusursuz tutunabilmesi için lehim sıvısı fırça yardımı ile sürülür.



3

Uygulama yapılacak iki parça çinko malzeme kesit boyunca 50~100mm noktasal aralıklarla tespitlenir.



4

Isıtılmış havaya ile eritilen lehim, iki parça çinko malzemenin arasını (30 mm) doldurur ve üst yüzeyde 30 mm birleşim sağlar.



YANLIŞ UYGULAMA

Patina sökülmediğinden, lehim sıvısı eksik uygulandığından veya soğuk havaya ile lehim yapıldığından lehimler zamanla deforme olur.

(Daha fazla bilgi için lütfen VMZINC teknik destek ekibi ile irtibata geçiniz.)

KULLANMA TALİMATI: R3 PASLANMAZ ÇELİK KENET KLİPSLERİ - s1

Paslanmaz çelik klips nedir?

VMZINC® titanyum çinko kenet kaplamalarında, makine veya cakada hazırlanan dişi ve erkek profillerin arasında gizli bir şekilde alt yapıya tespitlemeye kullanılır. Kenet kaplamalarında kullanılan klipsler paslanmaz çelik olmalıdır. Çinko, galvaniz, bakır vb. diğer metallerden üretilen klipsler kesinlikle önerilmez. Sabit ve hareketli olmak üzere iki tip klips kullanılmaktadır.



Sabit klips (orjinal paslanmaz)
Kenet hadve yüksekliği = 25 mm



Hareketli klips (orjinal paslanmaz)
Kenet hadve yüksekliği = 25 mm



Hareketli klips (orjinal paslanmaz)
Genleşmeye izin veren 2 parçadan oluşur.

Ne için kullanılır?

Dış mekan ısı farklarından kaynaklı metal genişmesini yönetmek, rüzgar yüklerine karşı kenet çatı veya cephe sisteminin direncini korumak ve sistemin zarar görmesini engellemek için kullanılır.

Titanyum çinko ne kadar genişler, max. profil boyu ne olmalıdır?

100°'lik ısı farkında (metal sıcaklığı) 2,2 mm /mt. genişler. VMZINC® orjinal klipsler max. 15 mt.'lik profillere uygulanabilir.

Nasıl kullanılır?

İlk 5 adet sabit klips profilin üst noktasından başlayarak 33 cm ara ile, hareketli klipsler ise 6. klipsten itibaren saçak ucuna kadar her 33 cm'de bir tespitlenir.

Saçak ucu bölümünde (rüzgar yükünün en şiddetli olduğu) son 3 adet hareketli klipsin ara mesafesi 16,5 cm olmalıdır. Tonoz ve cephe kaplamalarında klips kullanımı değişebilir. Bilgi için irtibat bürosuna başvurabilirsiniz.

KULLANMA TALİMATI: R3 PASLANMAZ ÇELİK KENET KLİPSLERİ – s2



Sabit klipslerin köşeleri yuvarlak ve vida yuvaları mevcuttur.



Hareketli klipsler ahşap alt yapıdan bağımsız çalışır.



Hareketli klipsler saçak ucunda daha sık kullanılmalıdır.



DOĞRU UYGULAMA



YANLIŞ UYGULAMA

Yanlış klips kullanımı neticesinde genişleme engellenmiştir ve çatıda potluklar oluşmuştur. İleri safhalarda yırtılmalar görülebilir.

(Daha fazla bilgi için lütfen VMZINC teknik destek ekibi ile irtibata geçiniz.)

KULLANMA TALİMATI: R4 AHŞAP ALT YAPI SEÇİMİ VE VIDALAMA – s1

Ahşap alt yapı nedir?

Tüm çatı ve bazı cephe sistemlerinde (dik kenet, çatalı kenet, pul kaplamalar) VMZINC® titanyum çinko doğrudan (hiçbir örtü gerekmez) kaplama tahtası üzerine tespit edilir. PH değeri 5 ile 7 arasında olan ağaçlar titanyum çinko ile uyumludur ve doğrudan taşıyıcı destek olarak kullanılabilir. Çatı uygulamalarına uygun kalibre edilmiş, az budaklı, **emprenye görmemiş** asit içermeyen doğal ve masif ahşaplar seçilmelidir.

Uyumlu ağaç

Çam
Ladin
Sarıçam
Kavak

Uygun olmayan ağaç ve türevi

Meşe, kestane, sedir,
OSB
Su kontrası-Kontrplak

Ne için kullanılır?

Ahşap nötrdür, çinko ile kimyasal tepkimeye girmez. Gözenekli ve geçirgen doğal yapısı sayesinde çinko altında oluşabilecek yoğunlaşmayı emer. Kaplama tahtalarının altında sürekli havalandırma kanalı (minimum 4 cm) bulunmalıdır. Dolayısıyla ahşap sistem ömrü ve taşıyıcılık için en iyi çözümdür.

Nasıl kullanılır?

Minimum 18 mm kalınlığında ve 100 - 150 mm eninde, tek tarafı silinmiş ahşap kaplama tahtaları tercih edilmelidir. Alt yapıda bulunan 600mm aralıklı çelik veya ahşap merteklere her bir merteğe çift vida ile tespitlenir. Kaplama tahtaları araları 5 – 10 mm arasında olmalıdır. Vidalar galvanize olmalı, vida başları ahşap yüzeye sıfırlanmalı, potluğa sebebiyet verecek malzemeler yüzeyden süpürülmelidir.



DOĞRU UYGULAMA



YANLIŞ UYGULAMA

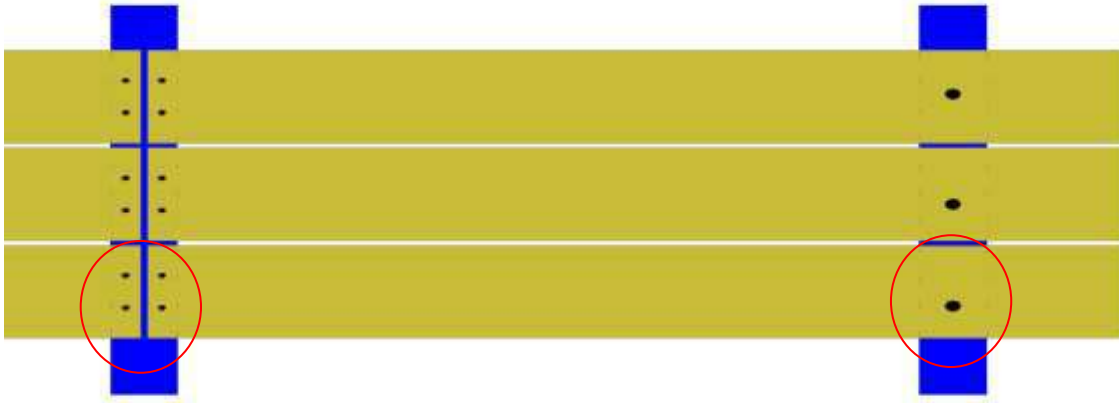
Ahşap aralıklı döşenmemiş, çift vidalama yapılmamış, doğru ahşap seçilmemiş.

(Daha fazla bilgi için lütfen VMZINC teknik destek ekibi ile irtibata geçiniz.)

KULLANMA TALİMATI: R4 AHŞAP ALT YAPI SEÇİMİ VE VİDALAMA – s2

Vidalama yöntemi

Mertek yüksekliği	= 40 mm (Min.)
Mertek genişliği	= 50 mm (Min.)
Mertek aralığı	= 600 mm (Maks.)
Mertek cinsi	= Ahşap, Çelik veya Alüminyum
Kaplama Tahtası	= Tek tarafı silinmiş, 18 mm, serbest boyda ağaç



Kaplama tahtalarının kesişme noktasında çift vidalama yapılır. Min. 5 mm pay bırakılır.

Kaplama tahtası ara merteklerde tek vida ile tespit edilebilir.

Vidalar galvanize olmalı, serbest yönde hareket eden tahtaların iki ucuna isabet eden her merteğe en az iki vida tespitlenmelidir. Ara merteklere tek vida yeterlidir. Vida başları ahşap yüzeye sıfırlanmalı, potluğa sebebiyet verecek malzemeler yüzeyden süpürülmelidir.

Mertekler üzerine uç uca gelen tahtaların aralıkları, ahşap genişlemesini tolere etmek için minimum 5 mm olmalıdır.

(Daha fazla bilgi için lütfen VMZINC teknik destek ekibi ile irtibata geçiniz.)

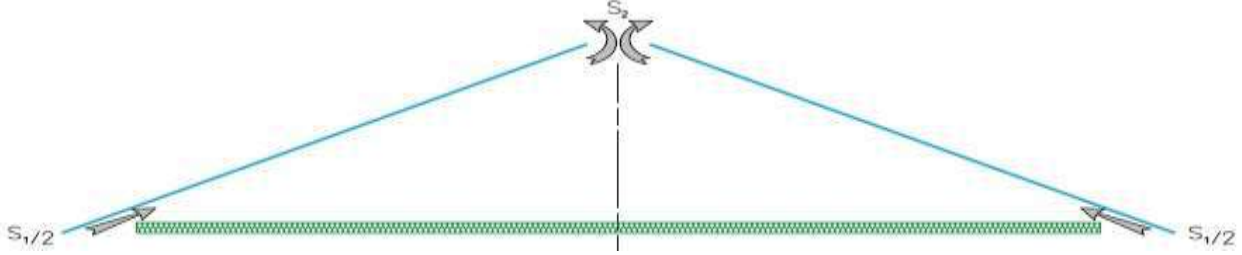
VMZINC® – VM Building Solutions Türkiye İrtibat Bürosu

Tel +90 212 243 38 03 - info@vmzinc.com.tr - www.vmzinc.com.tr

KULLANMA TALİMATI: R5 HAVALANDIRMA VE HAZIR AKSESUARLAR

Havalandırmanın önemi :

Ahşap kaplama tahtalarının altında saçak ucundan mahya hattına sürekli havalandırma kanalı (minimum 4 cm) bulunmalıdır. Aynı şekilde, sürekliliği sağlamak ve yoğuşmayı önlemek için saçak eteklerinde hava girişi, mahyada hava çıkışı sağlanmalıdır.



Havalandırılmalı hazır aksesuarlar :

VMZINC® titanyum çinkodan üretilmiş orjinal mahya ve perforeli etek aksesuarlarından oluşur. Tüm yüzeyler mevcuttur.

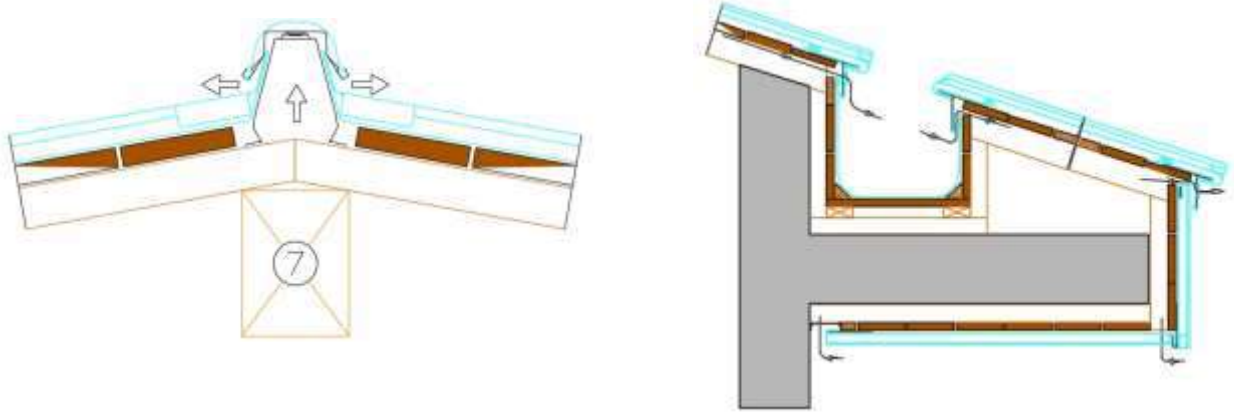


Ne için kullanılır?

Nem ve yoğuşma tahliyesini sağlamak.
Montaj sırasında işçiliği hızlandırmak, işçilikten kaynaklı hataları minimuma indirmek.

Nasıl kullanılır?

Saçak ucu ve mahya hattında klips ve vidalama tekniği ile tespitlenir.

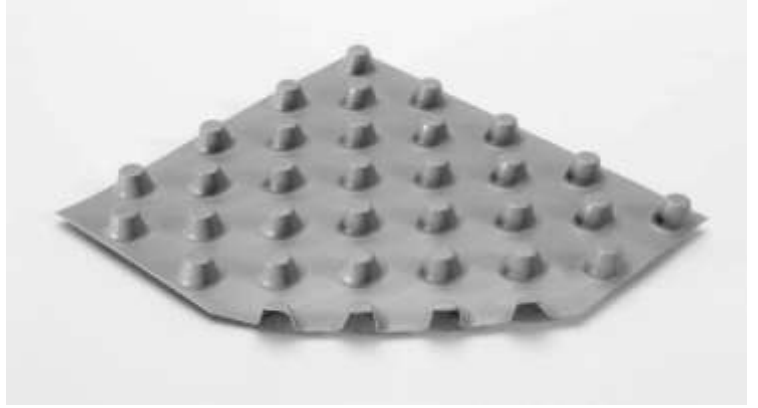


(Daha fazla bilgi için lütfen VMZINC teknik destek ekibi ile irtibata geçiniz.)

KULLANMA TALİMATI: R6 DELTA VMZINC AYIRICI TÜMSEKLİ MEMBRAN

Delta VMZINC membran nedir?

Yüksek yoğunluklu polietilen esaslı tümsekli ve mikro havalandırmayı sağlayan membrandır. Kimyasal ve elektriksel yükü nötrdür. Kalıplamaya ve kimyasal etkenlere dayanıklıdır. Isı değişimlerine stabilize olmuştur: -30° + 80° C sıcaklıkları arasında deforme olmaz. Su geçirmez ve yanmazdır.



Ne zaman ve ne için Delta VMZINC kullanılır?

* Beton, OSB, kontrplak, shingle, sandviç panel gibi uygun olmayan veya havalandırmaz destekler üzerine doğrudan montaj imkânı verir.

Titanyum çinko malzeme, altında nefes alan bir alan bulacağı için kendi kendini koruyacaktır, çatı altında olası bir nem sızıntısı durumunda delta VMZINC bu nemi drene edecektir.

Çatıda Delta VMZINC uygulaması nasıl yapılır?

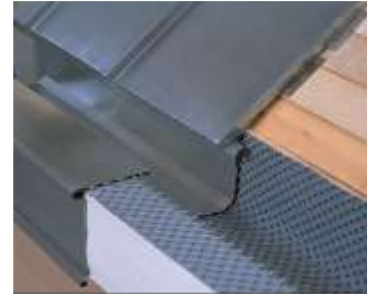
2000 mm genişliğinde 20 mt. uzunluğundaki rulo membranın bini örtüşme payı 100 mm'dir. Titanyum çinko, özel yuvalı ve bacaklı (8 mm) orijinal paslanmaz çelik klipsler yardımı ile direk membran üzerine uygulanır.



Sabit ve hareketli delta VMZINC paslanmaz çelik kenet klipsleri



Uygun olmayan alt yapı üzerine delta VMZINC çatı uygulama örneği



Havalandırmaz alt yapı üzerine delta VMZINC dere uygulama örneği

Harpuşta, gizli derede Delta VMZINC uygulaması nasıl yapılır?

Tümsekli membran makas vasıtası ile derenin açılımına uygun olarak, kesilir ve ebatlanır. Dere yatağına serilen tümsekli membran üzerine titanyum çinko doğrudan uygulanır. Yüksek sıcaklıktaki yapılacak lehim işlemlerine karşı dayanıklıdır.

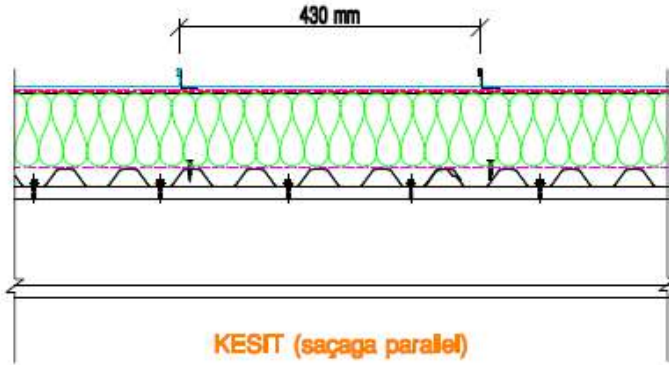
Not: Delta VMZINC membran, yüksek higrometrik alanlarda (hamam, kapalı havuz vb.) önerilmemektedir.

(Daha fazla bilgi için lütfen VMZINC teknik destek ekibi ile irtibata geçiniz.)

KULLANMA TALİMATI: R7 VMZ Zinc Plus® KORUMA LAKLI YÜZEY

VMZ Zinc Plus® nedir?

VMZ Zinc Plus, havalandırmanın yetersiz veya eksiz olduğu durumlarda; titanyum çinkoyu yüksek bariyeri sayesinde korozyon ve beyaz pasa karşı koruyan benzersiz bir teknik çözümdür. VMZ Zinc Plus®, 60 mikron kalınlığında akrilat-üretan yapısında (Dupond tarafından geliştirilmiş) özel bir polimer laktır.



Taşıyıcı destek hangi malzeme olursa olsun (metal, rijit ısı yalıtımı veya osb) mutlaka ayırıcı örtü kullanılmalıdır.

Ne zaman ve ne için VMZ Zinc Plus® kullanılır?

Titanyum çinko ile uyumluluğu olmayan tüm taşıyıcı malzemelerin (Trapez, OSB, su kontrastı vb.) üzerinde uygulama mümkün hale gelir. Titanyum çinkonun alt yüzeyinin, dolayısı ile alttaki taşıyıcı desteğin havalandırılmadığı sıcak çatılarda uygulama engeli ortadan kalkar. VMZ Zinc Plus® özellikle dış ortamda yüksek ısı ve nemin mevcut olduğu, iç ortamda higrometrik seviyenin yüksek olduğu yapılarda kullanılır. (Havaalanı, yüzme havuzu, konser salonu vb.).

VMZ Zinc Plus® 'ın diğer standart ürünlerden farkları nelerdir?

VMZ Zinc Plus® havalandırmasız özel koşullar için üretilmiş teknik yüzeydir. Koruyucu lak titanyum çinkonun sadece alt yüzeyine fabrikada lamine edilir. Tüm yüzeyler için (Natural, prepatine veya PIGMENTO®) koruma laklı üretim yapılabilir. VMZ Zinc Plus® diğer tüm yüzeyler gibi bükülebilir, katlanabilir, profili çekilebilir. Dolayısıyla uygulama metotları diğer standart ürünler ile birebir aynıdır.



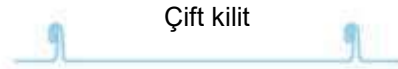
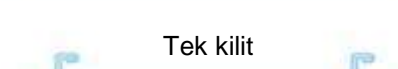
(Daha fazla bilgi için lütfen VMZINC teknik destek ekibi ile irtibata geçiniz.)

KULLANMA TALİMATI: R8 ÇATI VE BİTİŞ DETAYLARINDA MİNİMUM EĞİM

Düşük eğimlerde çinkonun avantajları nelerdir?

Titanyum çinko malzeme suyu geçirmez. Kenet ve bini sistemleri su tahliyesine yönelik detaylar ile biçimlendirilmiştir. Titanyum çinko çatı kaplama imalatlarının diğer kaplama malzemelerinden ayıran en avantajlı özellik, düşük eğimlerde dahi yapıyı korumasıdır. İklima ve bina tipine bağlı su yalıtım çözümlerine dikkat edilmelidir.

Çatı kaplamalarında minimum eğim nedir? Ve hangi sistem tercih edilmelidir.

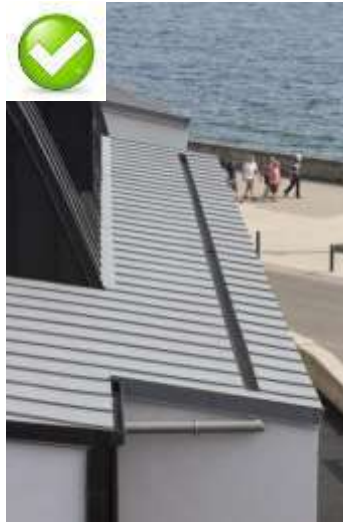
Minimum %5 (3°)	≤	VMZ Kenet sistem Çift kilitli VMZ Kepli sistem Çıtalı VMZ Kenet sistem Çift kilitli (Dağ iklimi) + su yalıtımı	
Minimum %25 (14°)	≤	VMZ Kenet sistem Tek kilit-dik kenet VMZ Adeka® sistem	
Minimum %33 (18°)	≤	VMZ Pul kaplama sistemi (Soletos, losangos vb.)	

Detay kaplamalarında minimum eğim nedir?

Minimum %1	≤	Gizli dere Asma dere
Minimum %2	≤	Harpuşta Parapet Denizlik
Minimum %5 (3°)	≤	Vadi dere



Yetersiz eğim önce beyaz pasa sonra delinmeye yol açacaktır.



Çatı ve oluklarda eğim prensibine %100 uyulmuştur.



Geniş harpuştada çift yöne eğim verilerek eğim prensibine %100 uyulmuştur.

(Daha fazla bilgi için lütfen VMZINC teknik destek ekibi ile irtibata geçiniz.)